

## Ficha Técnica

### WW 300

Vinilo calandrado monomérico de 4 años.

#### DESCRIPCIÓN DE PRODUCTO

FRONTAL : Film de PVC calandrado, blanco mate, de 100  $\mu$ .  
ADHESIVO : Adhesivo acrílico opaco, permanente high tack.  
SOPORTE : Papel kraft couché de 140 gr/m<sup>2</sup>.

#### APLICACIONES TÍPICAS

**Especialmente diseñado para gráficos sobre sustratos difíciles en interior o exterior, durabilidad media.**

Las propiedades de alto tack y adhesión final de este producto hacen que sea adecuado para una amplia variedad de sustratos incluyendo la **mayoría de tipos de paredes**, interiores y exteriores, **incluso aquellas pintadas con pinturas latex**, a menudo consideradas las pinturas más difíciles.

Aplicaciones industriales: maquinas forestales/construcción/carreteras, contenedores de basuras, paneles.

#### IMPRESIÓN

Especialmente diseñado para impresoras de chorro de tinta base disolventes, eco solventes, disolventes ligeros o UV o Latex de gran formato.

Para conseguir la mejor calidad de impresión posible, deben asegurarse de que los perfiles ICC y características de impresión son los correctos. Los perfiles pueden obtenerse de nuestras filiales, de nuestros Distribuidores o descargarlos de [www.mactacdigital.com](http://www.mactacdigital.com)

Los detalles de impresión y calentamiento y los perfiles ICC pueden también descargarse de los sitios Web de algunos fabricantes de impresoras.

#### PROPIEDADES FÍSICAS DEL FILM SIN IMPRIMIR

<u>Valores del adhesivo, 23°C</u>	<u>Valores promedio</u>	<u>Método de prueba</u>
Tack instantáneo sobre vidrio	24 $\pm$ 5 N/25 mm	FTM 9
Adhesión por pelado a las 24 h sobre vidrio	26 $\pm$ 6 N/25mm	FTM 1
<u>Estabilidad dimensional</u>		
% de contracción : 48 horas a 70°C (aplicada sobre aluminio)	Máx. 1,0 mm.	FTM 14
<u>Inflamabilidad</u>	Auto extingible aplicado sobre paneles de aluminio	
<u>Temperaturas</u>		
- mínima de aplicación :	+ 10°C	
- de uso :	- 20°C a + 70°C	
<u>Resistencia a los disolventes</u>	Sin efecto	Aplicado sobre acero inox. Expuesto a: aceites, grasas, solventes alifáticos, alcoholes, ácidos y alcalinos suaves
<u>Resistencia a la gasolina</u>	En caso de exposición prolongada, se levantan los bordes	Rociado con gasolina (cada 10 minutos)

## **ALMACENAJE**

2 años si está almacenado de 15 a 25°C y  $\pm$  50 % de humedad relativa (en su embalaje de origen).

## **DURABILIDAD**

La durabilidad al exterior, del film no impreso, es de 4 años (condiciones de exposición en Europa Central, exposición vertical). La laminación del material impreso retrasa la pérdida de color que puede aparecer con el paso del tiempo.

Esta pérdida depende de la calidad de las tintas utilizadas, la orientación y el ángulo del material impreso una vez aplicado y del lugar del Globo donde se aplique.

## **RECOMENDACIONES**

Antes de empezar el trabajo, siempre hay que probar la combinación de soporte, tinta y film de laminado

1) Condiciones de impresión: Sala de impresión acondicionada,  $\pm$  23°C y una Humedad Relativa del 50 %.

2) Condiciones de laminación: **Se ruega asegurarse de que la impresión está perfectamente seca.** El material impreso debe dejarse secar, por lo menos, durante 48 horas antes de aplicarlo. Se recomienda utilizar una corriente suplementaria de aire frío para acelerar el proceso de secado.

Si la impresión puede quedar expuesta a líquidos corrosivos, humo, contaminación, quedar expuesta a la fricción o roces o parar asegurar una larga vida, se recomienda laminar la impresión con un film de protección IMAGin LF3899 (brillo), LF3898 (mate), LF3894 (satinado), Permafun Crystal Gloss o cualquier laminado de la serie PG7200.

MACTac no se responsabiliza de fallos del producto si se usan Films de laminado que no sean MACTac.

3) Condiciones de transporte: Para facilitar el transporte, las impresiones con Films JT pueden ser enrolladas, con la imagen al exterior, con un diámetro mínimo de 15 cm (en un mandril de 6 pulgadas, por ejemplo).

Si se lamina, asegurarse que la impresión esté perfectamente seca antes de enrollar. Las impresiones han de protegerse con una bolsa de plástico para evitar el contacto con líquidos. Durante el transporte se deberá evitar la exposición a variaciones extremas de temperatura y humedad.

## **PUNTUALIZACIONES: factores que afectan a la adhesión**

Para asegurar una correcta aplicación, siempre hay que hacer pruebas en las condiciones finales de aplicación y uso antes de la producción final.

Los siguientes factores afectarán negativamente a las propiedades de un adhesivo sensible a la presión:

- a) Superficies polvorientas, sucias, aceitosas u oxidadas.
- b) Agentes plastificantes en la superficie a aplicar.
- c) Substratos de baja energía superficial (apolares): polietileno, polipropileno...
- d) La aplicación del producto por debajo de la temperatura mínima de aplicación o su exposición a temperaturas que estén fuera de las temperaturas de servicio expuestas en esta ficha técnica.

### **ADVERTENCIA IMPORTANTE**

Todos los productos MACTac son objeto de un estricto control de calidad durante todo el proceso de fabricación y están reputados como de buena calidad comercial y libres de defectos de fabricación.

Las informaciones publicadas sobre los productos MACTac se basan en investigaciones que la Sociedad considera como seguras, sin embargo no constituyen una garantía.

Debido a la gran variedad de usos de los productos MACTac y al continuo desarrollo de nuevas aplicaciones, el comprador debe examinar cuidadosamente las propiedades y las prestaciones del producto para cada aplicación precisa, y solo él asume todos los riesgos relativos a esta aplicación.

El vendedor no será responsable de los daños más que hasta el precio de compra de los productos y no será responsable de los daños indirectos o fortuitos. Todas las especificaciones pueden estar sujetas a cambio sin previo aviso.