



Características técnicas

	PE HD 300	PE HD 500	PE HD 1000
Formado, termoformado, doblado en caliente	SÍ	NO	NO
Doblado en frío	SÍ	SÍ	SÍ
Manipulación por extracción de virutas	SÍ	SÍ	SÍ
Adjuntar por pegado	Posibile	Posibile	Posibile
Adjuntar por soldadura	SÍ	SÍ / NO	NO
Serigrafía	NO	NO	NO

	PE HD 300	PE HD 500	PE HD 1000
Densidad	0,98	1	1
Módulo E-ISO 527-1	800	800	800
Dureza Shore	63	64	61
ROHS	SÍ	SÍ	SÍ
Homologación fuego	NO	NO	NO
Homologación alimentaria	BGA / UE / FDA		
Estabilización a los UV	Sólo en negro		